

# Технический бюллетень

от 01 октября 2014

## Создание плавного перехода

### Описание

Локальный ремонт и создание перехода позволяет выполнить ремонт незначительных повреждений поверхности, исключая полную окраску детали. Создание плавного перехода акриловой эмали или лака на существующее покрытие позволяет получить невидимый результат ремонта.

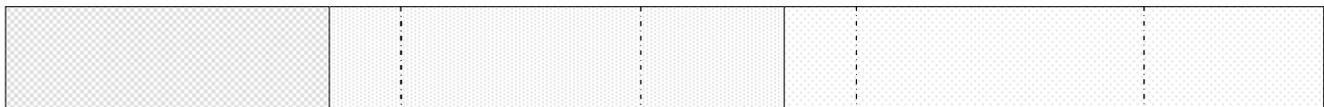
Ниже приведены метод и техника подготовки, нанесения, смешивания акриловых эмалей и лаков Dynacoat.

### Подготовка

P400/P500

Матирующий материал  
ScotchBrite и матирующая паста

Полировка с абразивной пастой/  
P3000/матирующая паста



### Переход

Лак

Лак и Fade Out  
100:100

Fade Out

### Подготовка зоны перехода



Тщательная полировка зоны перехода с полировочной пастой содержащий абразив с использованием полировальной машинки.

*Опционально: зону перехода можно подготовить с использованием абразивного материала, градацией P3000 или подобного.*



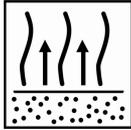
Удалите загрязнения с поверхности рекомендованным способом перед нанесением акриловой эмали или лака.

### Нанесение

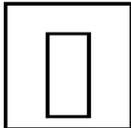


Нанесите акриловую эмаль или лак, следуя рекомендациям, указанным в ТД.

*Нанесите второй слой за пределы первого слоя.*



Соблюдайте выдержки указанные в ТД на продукт.



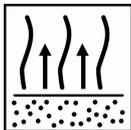
100 Акриловая эмаль или лак  
100 Fade Out

*Большее количество растворителя снижает вязкость продукта.  
Понижайте давление при нанесении каждого последующего слоя.*

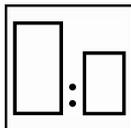


Нанесите первый полный слой на зону перехода, следующий слой нанесите с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

*Опционально: начало перехода на подготовленную поверхность с P3000*



Приблизительно 15-30 секунд при 20°C



Fade Out



Нанесите 1-3 тонких слоя на зону перехода с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

*Выдержка между слоями приблизительно 15-30 минут.*

### Сушка



Сушка акриловой эмали или лака как указано в технической документации на продукт.

*Дайте остыть поверхности перед началом полировки.*



Дополнительная сушка с использованием ИК оборудования может быть использована для полного отверждения в зоне перехода.

*Дайте остыть поверхности перед началом полировки.*

### Полировка зоны перехода



Полировку зоны перехода можно выполнить вручную или с использованием полировальной машинки с применением полировальных паст.

Если есть необходимость можно использовать более грубую полировальную пасту.

*При полировке машинкой рекомендуем использовать мягкий полировочный круг.*

### Подходящие продукты

Fade Out может быть использован со всеми акриловыми эмалями и лаками Dynacoat.